



**MATRIX®**  
ФАСАДНАЯ ПЛИТКА

**ООО «МАТРИЦА»**

123308, г. Москва, пр-т. Маршала Жукова, д. 2, к. 2, стр. 1, этаж 5, офис 509  
+7 977 575 07 08

**Техническое описание изделий гиперпрессованных  
в виде плитки фасадной облицовочной (ГПП)**

1. Плитки фасадные облицовочные (ГПП) представляют собой бетонные изделия глубокого прессования, декоративного назначения, окрашенные в массу для навесных фасадов.

Основные компоненты смеси для производства ГПП это:

- Отсевы известняка и ракушечника, до 87%;
- Портландцемент, 8-20%;
- Вода, до 10%;
- Сухие порошкообразные пигменты (красители);
- Добавки модифицирующие для цементных смесей

2. ГПП выпускается двух типов, БАВАРИЯ и САКСОНИЯ. Общий вид изделий БАВАРИЯ и САКСОНИЯ, а также профиль поперечного сечения приведены соответственно на рисунке 1 и 2.

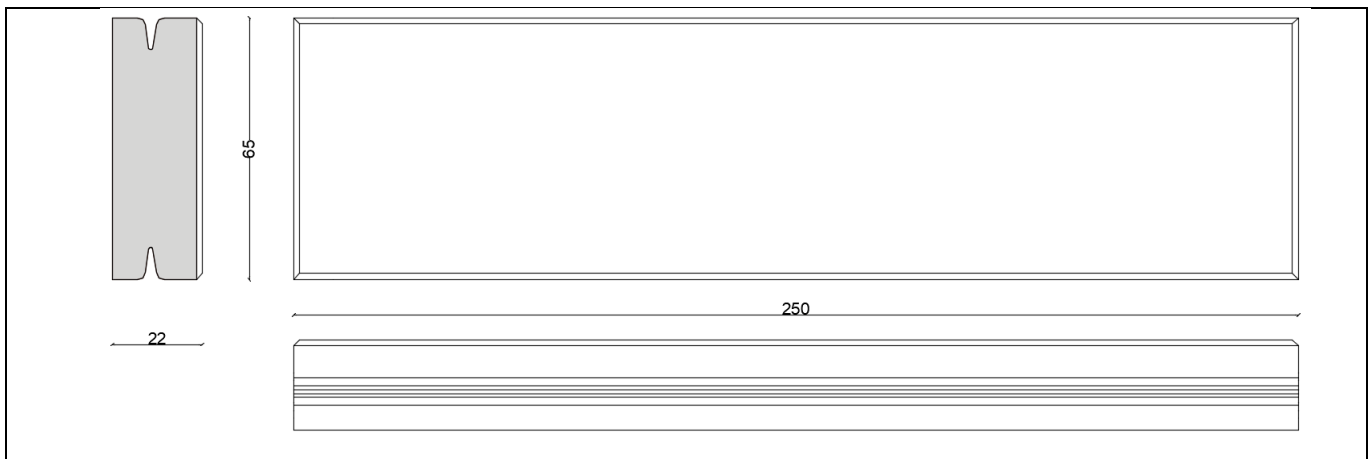


Рис. 1. ГПП БАВАРИЯ

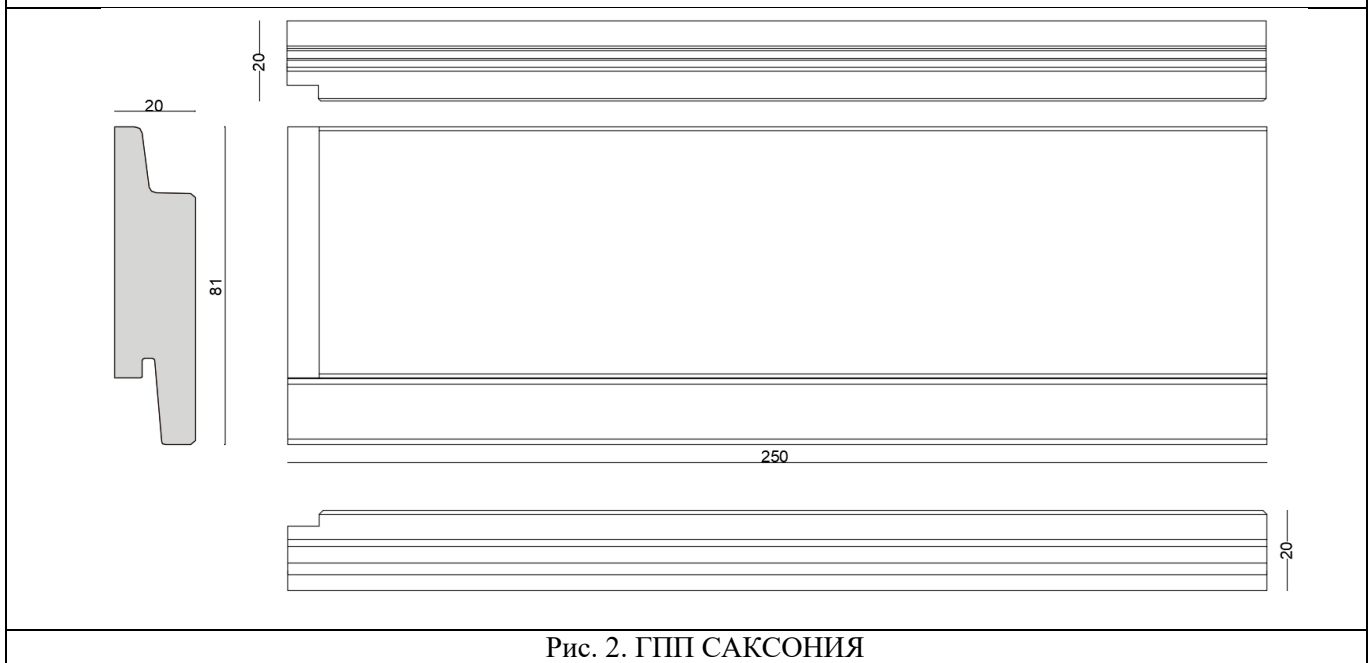
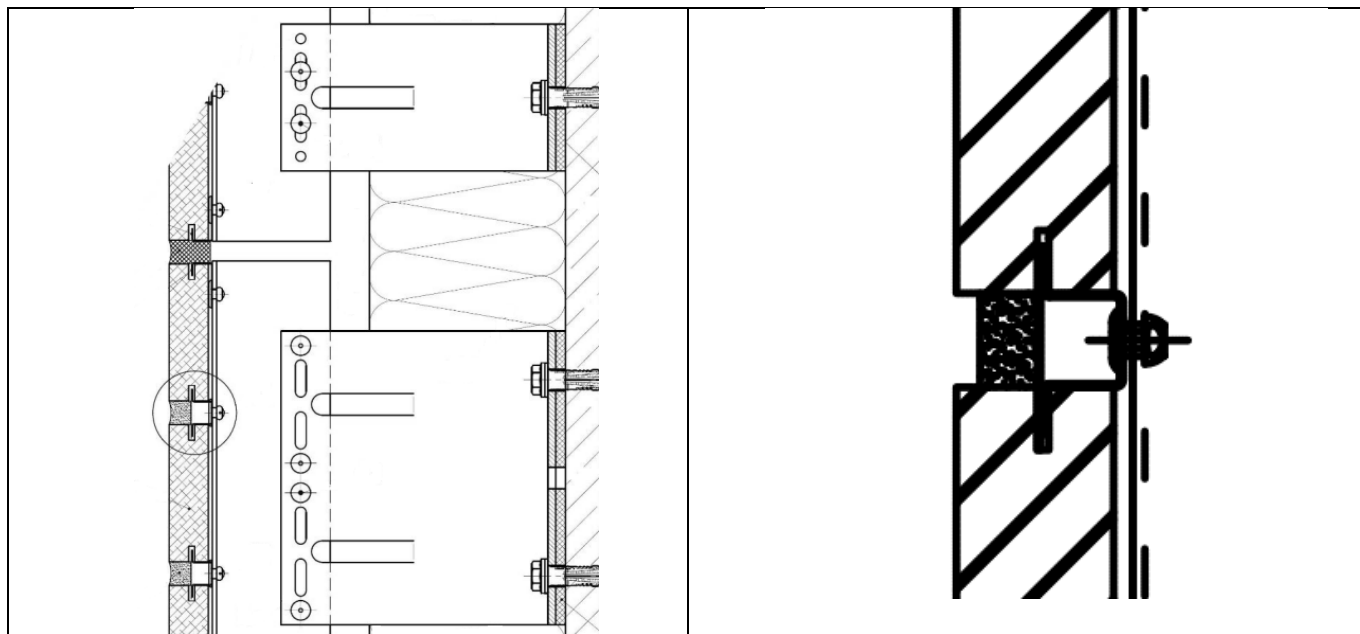


Рис. 2. ГПП САКСОНИЯ

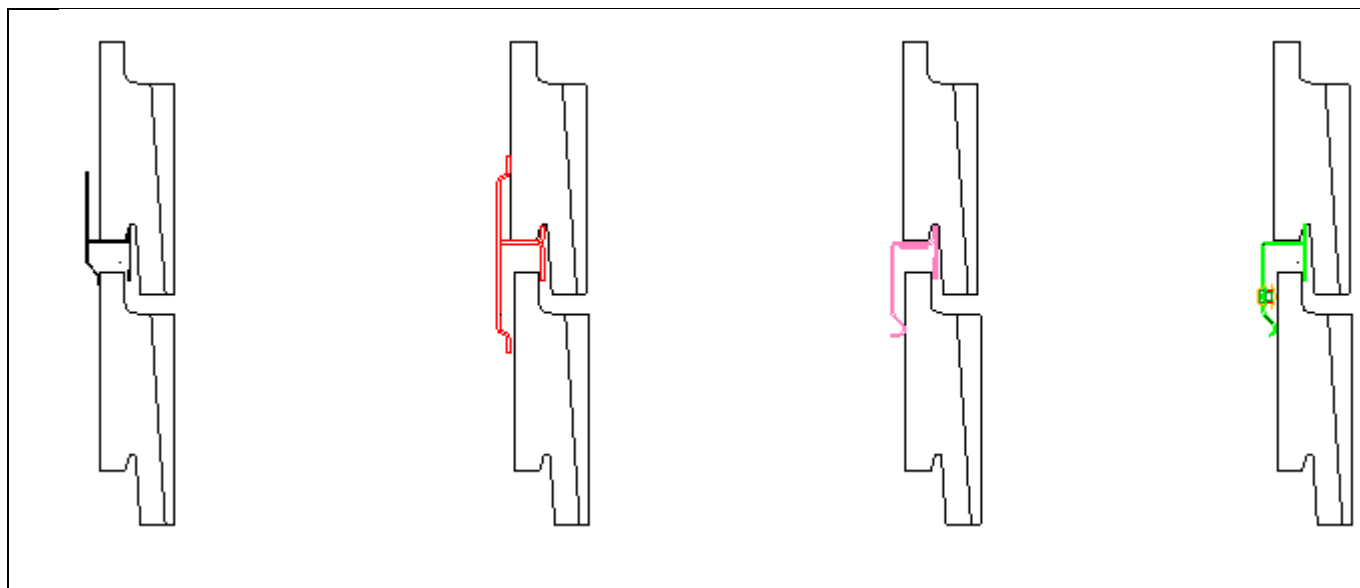
2.1. Плитки БАВАРИЯ имеют монтажный паз по всей длине в верхней и нижней частях для фиксации при монтаже фасадной системы типа «ДИАТ» имитация кирпича под затирку со швом (Рис.3). Совместно с направляющими планками образуется «замок», препятствующий выпадению плитки из проектной раскладки, и имеет достаточную степень свободного движения для компенсации температурных и влажностных изменений в процессе эксплуатации. Плитка БАВАРИЯ не имеет верхней или нижней части и позиционируется при монтаже только исходя из лицевой или не лицевой стороны. Плитки имеют плоскую или фактурную лицевую поверхность, имитирующую натуральные или искусственные материалы, либо не имитирующую.

Рис.3



2.2. Плитки САКСОНИЯ имеют углубление сверху лицевой части, которое заводится за углубление в нижней тыльной части, вышестоящей в системе плитки, и паз на тыльной части, необходимый для фиксации на фасадной системе типа «РОНСОН» при монтаже, таким образом получается «замок», препятствующий выпадению плитки из проектной раскладки, и имеет достаточную степень свободного движения для компенсации температурных и влажностных изменений в процессе эксплуатации (Рис.4). Плитки имеют плоскую или фактурную лицевую поверхность, имитирующую натуральные или искусственные материалы.

Рис.4



3. Габаритные размеры плитки ГПП БАВАРИЯ и ГПП САКСОНИЯ приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Габаритные параметры плиток ГПП, мм	ГПП БАВАРИЯ	ГПП САКСОНИЯ
Длина	250	250
Толщина	23,41	23,41
Ширина полная	65 – 110	65 – 110
Ширина лицевой части	65 – 110	51 – 96

4. Физико-механические показатели гиперпрессованных плиток приведены в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование показателя	Среднее значение	
	Бавария	Саксония
Плотность изделий, средняя, кг/м <sup>3</sup>	2300	2300
Водопоглощение, %	не более	7,0
	не менее	1,0
Морозостойкость, не менее, F (далее не испытывалось)	150	150
Предел прочности на изгиб (по полной высоте) МПа	6,5	5,5
Разрушающая нагрузка при изгибе, не менее, Н	800	600

5. Масса ГПП зависит от размеров изделий и фактуры лицевой поверхности и для основного стандартного размера приведена в таблице 3.

Таблица 3.

Масса готового изделия	ГПП БАВАРИЯ 250x65 мм	ГПП САКСОНИЯ 250x81 мм
Штучное изделие в выпускаемых габаритах, кг.	0,85	0,87
Масса без учета швов в 1м <sup>2</sup> , (справочное), кг.	51,8	53

6. Лицевая поверхность плиток гладкая. Плитки выпускаются различных размеров и цветов в соответствии с ТУ 23.69.19-001-16167245-2019 ООО «МАТРИЦА».

7. Для изготовления ГПП применяют следующее сырье и добавки:

- портландцемент марки не ниже 400 по ГОСТ 10178, портландцемент ЦЕМ I класса не ниже 32,5 по ГОСТ 31108, портландцемент белый по ГОСТ 965;
- сырьё из известковых отсевов дробления плотных горных пород при производстве щебня различных фракций по ГОСТ 31424. Известняковый отсев является отходом, получаемым в процессе дробления горной породы и по своему внешнему виду, представляет собой мелкие частицы известняка размером 0-10 мм, цвет которого зависит от цвета исходной горной породы;
- пигменты сухие порошкообразные органического и неорганического происхождения;
- модифицирующие добавки к цементу в соответствии со спецификацией изготовителя.

8. ГПП предназначены для использования в качестве облицовочных элементов для фасадов зданий и сооружений, а также в конструкциях навесных фасадных систем (НФС) для «скрытого» способа крепления облицовки планками (фасадными профилями). Данная навесная фасадная система в совокупности с энергоэффективными теплоизоляционными материалами является современным конструктивным решением, которое возможно применять для создания фасадов частных домов, коттеджей, офисных зданий, торговых центров, а также многоэтажных жилых и общественных зданий.

9. ГПП могут эксплуатироваться по назначению в неагрессивной, слабоагрессивной и среднеагрессивной внешней среде. В сухой, нормальной и влажной зонах, при минимальной температуре окружающего воздуха от минус  $-50^{\circ}\text{C}$  до максимальной температуры на поверхности плит плюс  $+80^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности до 100%.

10. Гарантийный срок изготовителя при условии правильного хранения и транспортировки составляет не менее 60 месяцев с даты отгрузки изделий. Срок хранения изделий на основании нормативных требований – не ограничен.

С Уважением,

Генеральный директор ООО «МАТРИЦА»

Морозов В.В.